

**KARTA TECHNICZNA****Klej oparty na syntetycznych elastomerach**

<b>Kolor</b>	Bezbarwny lub czerwony
<b>Lepkość</b>	750 ± 50 mPa · s (w 20°C)
<b>Czas otwarty</b>	Przy nanoszeniu 1-stronnym: 0 - 10 minut (w zależności od temp. otoczenia) Przy nanoszeniu 2-stronnym: 0 - 20 minut
<b>Odporność termiczna</b>	65 – 70°C
<b>Składowanie</b>	Około 12 miesięcy, jeżeli składowany w dobrze zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +18 do +25°C
<b>Metoda aplikacji</b>	Materiały klejone muszą być suche, czyste i wolne od tłuszczu. Do aplikacji stosować pistolet natryskowy. Klej można nanosić 1-stronnie, ale jest możliwe także nanoszenie 2-stronne. Klej aplikować z optymalnej odległości wynoszącej ok. 20 - 25 cm. Złączyć obie części ze sobą, jednak nie później niż po 5 minutach, gdy zastosowano 1-stronną aplikację. Dopełnić sklejenia stosując natychmiast ręczny lub mechaniczny docisk obu łączonych elementów.  TEMPERATURA PODCZAS KLEJENIA: 18 – 25°C
<b>Średnica dyszy</b>	ø1,5 – 2,5 mm
<b>Ciśnienie</b>	2 – 6 bar
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 0,91 g/cm <sup>3</sup>
<b>Zawartość ciał stałych</b>	60 ± 2 % (wysoka zawartość ciał stałych to mała emisja LZO i jeszcze mniej wyczuwalny zapach)
<b>Opakowanie</b>	Puszka – 4 kg; hobok – 13 kg; beczka – 170 kg; kontener – 800 kg
<b>Przeznaczenie</b>	Najczęściej używany do klejenia materacy i podkładów w tapicerce. Przeznaczony do klejenia: filc – filc, filc – materiały pikowane, filc – włókniny pikowane, pianka – filc, pianka – włókniny. Także rekomendowany do użycia w przemyśle meblarskim i tapicerskim pianki i skóry do drewna.

## KARTA TECHNICZNA

### Ostrzeżenie

Produkt zawiera palne rozpuszczalniki. Stanowisko robocze musi być wentylowane. Nie palić tytoniu, nie spawać, nie używać otwartego ognia. Nie dopuścić do powstawania wszelkiego iskrzenia w sąsiedztwie stanowiska roboczego.

Kontenery, pistolet natryskowy, pompa, nie mogą być wykonane z galwanizowanych metali lub stopów cynku, gdyż może to spowodować agresywną reakcję kleju z metalem co może doprowadzić do degradacji kleju.

### UWAGA:

*Podane powyżej informacje są oparte na naszej najlepszej wiedzy i solidności posiadanych informacji. Jednakże wszelkie podane w Karcie Technicznej parametry i sugestie są przekazane bez żadnej gwarancji z uwagi na różnorodność warunków występujących w każdym zakładzie produkcyjnym, które są poza naszą kontrolą. Zaleca się przeprowadzenie własnych testów oceniających przydatność kleju do prowadzonego procesu klejenia.*

Wrzesień 2017